



油性阻锈剂（液体）使用说明

一、使用方法

- 1、本品主要用于除锈后钢材表面的阻锈处理。
- 2、前期处理：工件完全除锈后表面清洗完毕。
- 3、使用方式：将工件在阻锈剂液体中浸渍，待工件表面与阻锈剂充分接触后，取出沥干在空气中干燥。
- 4、经本产品阻锈处理后的工件应尽量避免与水接触。

二、注意事项

- 1、产品最佳使用温度为 15~25℃。
- 2、产品在储存、运输中，温度应大于 5℃并放置于避光处，注意包装密封。
- 3、产品不含有毒有害物质，非易燃易爆。
- 4、若接触人体，用水清洗即可。对于个别敏感体质人员，若接触后出现过敏、刺痒、红肿等现象，请尽快去医院检查处理。
- 5、储藏和使用中应使用耐油的容器和工具。

水基阻锈剂（液体）使用说明

一、使用方法

- 1、主要用于除锈后钢材表面的阻锈处理。
- 2、前期处理：工件除锈后表面清洗完毕。
- 3、液位设定：将阻锈剂倒入去除槽中，其最低液位设定为完全浸泡没过工件的液位，最高液位设定为保证不溢出的某个液位。
- 4、使用方式：将工件浸泡在阻锈剂液体中大约 10~60 秒取出自然晾干即可。
- 5、如果去除槽中工件有少量接触，建议翻动工件，使相互接触的部分也能接触到阻锈剂。
- 6、经本产品阻锈处理后的工件应尽量避免与水接触。
- 7、本产品具有一定的除锈能力，对于轻微的浮锈可除锈和阻锈一步完成。

二、注意事项

- 1、产品最佳使用温度为 15~25℃。
- 2、产品为水基，储存、运输等温度应大于 5℃并放置于避光处，注意包装密封。
- 3、产品不含 VOC，不含有毒有害物质，非易燃易爆。
- 4、若接触人体，用水清洗即可。对于个别敏感体质人员，若接触后出现过敏、刺痒、红肿等现象，请尽快去医院检查处理。
- 5、由于产品有较强的酸性，有一定的腐蚀性，储藏和使用中应使用耐酸的容器和工具。